



Wechselseitiges Verhältnis der vier Reinigungsfaktoren Chemie, Mechanik, Temperatur und Zeit. (Bild: Mafac)

dass der wässrige Reinigungsprozess an sich und die Maschinen des Herstellers im Besonderen bereits in der Standardausführung sehr anpassungsfähig sind. Kunden aus unterschiedlichen Branchen wird der Anwendungsreichtum der Maschinen präsentiert.

Mafac – E. Schwarz GmbH & Co. KG

D-72275 Alpirsbach

www.mafac.de

CH-Vertretung:

Elma Schmidbauer Suisse AG

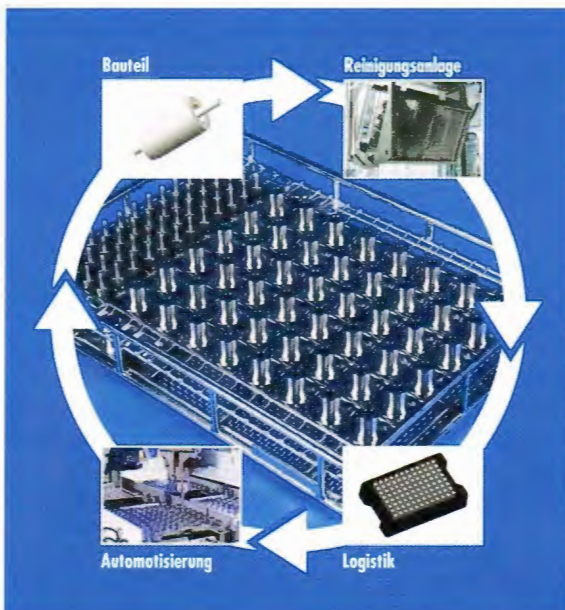
5506 Mägenwil

www.elma-suisse.ch

Metallform Wächter GmbH

Halle 3, Stand B27

Bauteilreinigung kostet Geld, nicht selten mehr als nötig. Dies liegt meistens am falschen Reinigungsbe-



Das Reinigungsbehältnis ist bereits in der Prozessplanung einzubeziehen. (Bild: Metallform)

hältnis. Denn es wird – im Gegensatz zu Anlage und Medium – häufig zu spät berücksichtigt. Der Aussteller empfiehlt daher, das Behältnis bereits in die Prozessplanung einzubeziehen, damit es sich technisch und wirtschaftlich optimal an die Reinigungsaufgabe anpassen lässt. So ermöglichen Warenkörbe/Werkstückträger in Standardgrößen, die für eine bestmögliche Ausnutzung der Chargenmasse der Arbeitskammer ausgelegt sind, wirtschaftliche Reinigungsprozesse. Eine gute Zugänglichkeit von Medium und Reinigungsmechanik zu den Teilen sowie deren optimale Positionierung im Behältnis tragen ebenfalls zu einer ressourceneffizienten und kostenoptimierten Reinigung bei. Werden bei der Konzeption auch vor- und nachgelagerte Prozesse wie Verpackung berücksichtigt, eröffnet dies meistens zusätzliches Sparpotenzial.

Metallform Wächter GmbH

D-75015 Bretten

www.metallform.de

Pero AG

Halle 3, Stand A05

Der Aussteller präsentiert sich als umfassender Anbieter in der Welt der Teilereinigung mit Nassverfahren. Die Reinigung mit wasserbasierten Medien zeigt er mit einer neuen Anlage zur Teilereinigung im Durchlaufverfahren. Für die lösemittelbasierte Reinigung, mit modernen Medien wie zum Beispiel modifiziertem Alkohol, wird eine besonders ressourcen-effiziente Anlage für gängige Warenträgerformate und mit automatischer Beschickung präsentiert. Ein weiterer Schwerpunkt ist die Einbindung der Reinigungsanlage im Fertigungsumfeld. Dabei erläutern Fachberater die Systematik eines Reinigungsprojekts. Die reinigungstechnischen Zusammenhänge und wirtschaftlichen Aspekte werden bewertet.

Pero AG

D-86343 Königsbrunn

www.pero.ag

CH-Vertretung:

Zimmerli SA

2016 Cortaillod

www.zimmerlisa.ch

SurTec Deutschland GmbH

Halle 3, Stand C15

Unter dem Oberbegriff «Wasser» zeigt der Aussteller Themenfelder und Anwendungsgebiete, in denen wässrige Reinigungssysteme zum Einsatz kommen können: Von einfachen Reinigungsprozessen zwischen verschiedenen Bearbeitungsschritten bis hin zur Präzisions- und Feinstreinigung bietet das Unternehmen angepasste Lösungen. Sie gewährleisten eine hinreichende Bauteilsauberkeit für den jeweiligen Nachfolgeprozess wie zum Beispiel Kleben, PVD- oder Wärmebehandlung. Die Einkomponenten- oder modularen Mehrkomponentenreiniger sind recyclingfähig und vollständig analysierbar. Durch ihre ökologisch abgestimmten Inhaltsstoffe erfüllen sie die Ansprüche an eine moderne, nachhaltige Bauteilreinigung. Diskutiert werden die aktuellen Fragen der Branche: phosphor-, bor- und monoethanolamin-