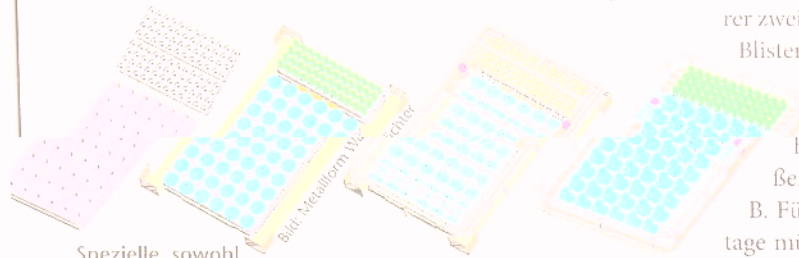


Saubere Bauteile im Handumdrehen

Teilespezifisch gestaltete Warenträger können bei der industriellen Reinigung die Qualität erhöhen und den Ausschuss reduzieren. Metallform Wächter reduziert mit durchdachten Warenträgern den Handling-Aufwand bei Reinigung, Warentransport und Verpackung.

Das Ergebnis, Dauer und Kosten des Fertigungsschritts Teilereinigung hängen entscheidend von der Zugänglichkeit der Bauteile im Warenträger ab. Durch den Einsatz von Edelstahl-Runddraht ermöglichen

Reinigungsbehältnisse der Metallform Wächter GmbH, dass die Werkstücke allseitig für das Reinigungsmedium zugänglich sind, abgelöster Schmutz gut abtransportiert, die Trocknung beschleunigt und Verschleppungen minimiert werden. Das reduziert das Risiko einer Bauteilebeschädigung auf ein Minimum und bietet



Spezielle, sowohl auf die Blisterverpackung als auch auf die Montagegrösse abgestimmte Umstülpadapter reduzieren den Aufwand für das Teilehandling um 75%.

Ein weiteres Potenzial zur Senkung der Betriebskosten schöpft das Unternehmen durch die optimale Auslegung der Warenträger auf den innerbetrieblichen Transport und die spätere Verpackung aus. Dazu be-

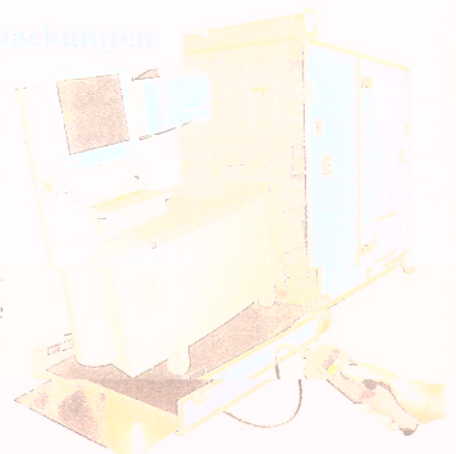
reimigt werden. Aus externen Produktionsstätten werden bei einem Automobilzulieferer zwei unterschiedliche Bauteile in Blistern mit jeweils 96 beziehungsweise 48 Werkstücken angeliefert. Beim Bauteil A handelt es sich um das Außengehäuse des Werkstücks B. Für die automatische Montage müssen jeweils 48 Teile des Typs A und B in einem Warenträger zusammengeführt und zunächst noch anhaftender Korrosionsschutz

in einem Reinigungsschritt entfernt werden. Gereinigt und zum automatischen Entladen bereitgestellt werden die Bauteile in einem von Metallform teilespezifisch gestalteten Warenträger. Um manuelle Umsetzungsvorgänge für das Zusammenführen der unterschiedlichen Bauteile in den Warenträger zu minimieren, entwickelten die Konstrukteure spezielle Umstülpadapter.

Die 96 Teile beinhaltende Blisterverpackung mit Typ A wird in einen Adapter umgestülpt, der nach dem Befüllen geteilt werden kann. Der Umstülpadapter für Teil B ist für die Aufnahme von 48 Werkstücken ausgelegt. Der halbe Adapter A und der Adapter B werden auf einem Rahmen platziert und die Bauteile dann in den Warenträger umgestülpt. Durch diese Lösung lassen sich die Warenträger mit nur fünf Handgriffen befüllen: Umstülpen Teil A und B in Adapter, Trennen des Adapters A, Platzierung der Adapter auf dem Rahmen und Umstülpen Teile A und B in Warenträger. Der dafür erforderliche Aufwand wurde gegenüber der vom Kunden eigentlich geplanten manuellen Umsetzungsvorgänge um 75% verringert.

Durchdachte Geräteverpackungen

Pro-Case fertigt Verpackungen individuell nach den Anforderungen des zu verpackenden Geräts an. Die stabile Außenwand der Behälter besteht aus Holz, Aluminium und Stahlbeschlägen, die massive Konstruktion schützt wirksamen Stöße. Im Inneren werden die Cases mit Hartschaum oder technischem Filz ausgekleidet. Millimetergenau ist das zu transportierende Gerät im Verpa-



ckungsbehälter platziert. Bei schweren Produkten werden zusätzliche Halterungen und Schwingungsdämpfungssysteme montiert. Auf Transportisierungen und Halterungen sind ohne Werkzeug bedienbar. Bei schweren Geräten ist eine Rampe zum Einfahren des Geräts integriert, die mit einer elek-

trischen Seilwinde ausgestattet werden kann. Der Hersteller bietet eine breite Farbauswahl sowie individuelle Beschriftungen für alle Transportcontainer an.

► LTB GmbH, Tel. (0 93 71) 6 50 50-0, www.procase.de