

er Partikel je nach Messkopf
Größenbereich ab zu präve-
hungsweise 25 µm live über
nen integrierten Bildschirm.
usätzlich werden Partikelan-
ahl und -größe automatisch
mittelt und angezeigt.

p – advanced clean production
bH
446 Wiernsheim-Pinache
. 07041 9600-0
x 07041 9600-27
www.acp-micron.com
parts2clean Halle 1, F 624

REINIGUNGSSYSTEME
wei neue Anlagen

ei Jahre nach Übernahme
r kompletten Linie indus-
teller Teilereinigungsma-
schinen der its Maschinenbau
bH zieht Rosink eine posi-
ve Bilanz und nutzt die Mes-
sum einige Neuentwicklun-
vorzustellen: Zum Beispiel

REINIGUNGSSYSTEME
Optimierte Badflüsse

AdunaTec präsentiert ein neues Badpflegemodul, »Aduna-Care«. Dieses Modul wird im Bypass an das jeweils zu reinigende Bad geschaltet. Eine Verlängerung der Badstandzeiten von beispielsweise vier Wochen auf sechs Monate ist – abhängig vom Verschmutzungsgrad der Bäder – möglich und senkt so Personal- und Chemiekosten. Die Technologie ermöglicht eine effizientere Nutzung der verwendeten Reinigungsmedien, eine gleichbleibende Badqualität und fördert stabil laufende Produktionsprozesse.

AdunaTec GmbH
74535 Mainhardt
Tel. 07903 9329380
Fax 07903 9329380
→ www.adunatec.de
→ parts2clean Halle 1, E 516/
F 615

REINIGUNGSSYSTEME
Doppelt so schnell

Die Pero AG stellt die neuen Anlagen der »R-Serie« vor. Bei gleicher Anlagengröße soll sich der Durchsatz nahezu verdoppeln. Das gilt für Reinigung und Entfettung. Gleichzeitig konnte das Reinigungsergebnis nochmals verbessert werden.

Pero AG
86343 Königsbrunn
Tel. 08231 6011-0
Fax 08231 6011-810
→ www.pero.ag
→ parts2clean Halle 1, A 102/
B 201

REINIGUNGSSYSTEME
Mit CO₂ komplexe Teile reinigen

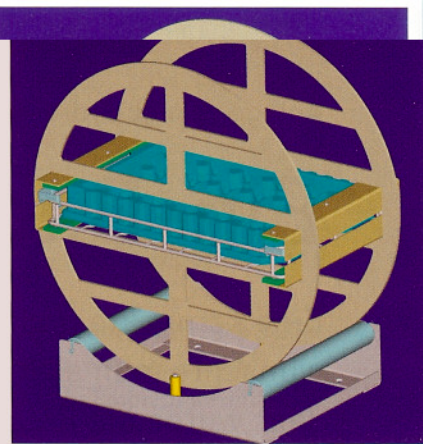
Mit der Reinigungsanlage »Eco-CO₂« präsentiert Dürr Ecoclean eine Prozesslösung, die zur Behandlung komplexer Kleinwerkstücke Kohlendioxid im überkritischen Zustand einsetzt. Die EcoCO₂ wurde mit dem schweizerischen Feinstrei-

nigungsspezialisten eCO₂ zur Marktreife gebracht. Anders als herkömmliche Schneestrahleinigungsanlagen, bei denen das CO₂ in ein Trockeneis-Strahlmittel umgewandelt wird, nutzt die EcoCO₂ das Medium sowohl in flüssigem als auch in überkritischem Zustand. Das CO₂ verfügt dann über die Dichte einer Flüssigkeit und die Viskosität eines Gases. Es kann so in kleinste Poren und Einschlüsse eindringen und Verschmutzungen abtransportieren, vorteilhaft bei sehr komplexen Geometrien oder porösen Werkstückstrukturen (wie Implantaten oder Sinterrohlingen). Nach dem Reinigungsvorgang kann das CO₂ wieder dem Kreislauf zugeführt werden oder der Anlage entweichen. Die Teile verlassen die Anlage mit Raumtemperatur, trocken und rücktauglich.

Dürr Ecoclean GmbH
52156 Monschau
Tel. 02472 83-120
Fax 02472 83-333
→ www.durr-ecoclean.com
→ parts2clean Halle 1, D 414/
E 515

TEILEHANDLING
Der richtige Dreh

Ob vor oder nach der Reinigung – Blister sind eine Alternative für den Werkstücktransport, zumal bei großen Stückzahlen. Allerdings machen sie zeitaufwendige Umsetzvorgänge erforderlich. Diesen Aufwand reduzieren die Warenträger von Metallform Wächter. Sie erlauben es, alle in einem Werkstückträger oder Blister enthaltenen Bauteile mit wenigen Handgriffen sicher umzustülpen. Damit dies auch bei schwereren Bauteilen funktioniert, wurde eine manuelle Dreheinrichtung entwickelt. Sie besteht aus zwei Metallscheiben, die auf Rollen gelagert und für die Aufnahme von Blister und Warenträger



4 Auch für schwere Teile: Mit diesem Warenträger lassen sich Bauteile mit wenigen Handgriffen sicher umzustülpen

mit vier Schienen verbunden sind. Vor dem Einschleusen wird der Blister auf den Warenträger beziehungsweise umgekehrt aufgesetzt, das Gebinde eingeschoben und die Metallscheibe um 180° gedreht.

Metallform Wächter GmbH
75015 Bretten
Tel. 07252 9426-0
Fax 07252 9426-11
→ www.metallform.de
→ parts2clean Halle 1, F 612/
G 711

REINIGER
Geringe Ausschleppung

Die selbstdemulgierenden Reiniger der Serie »P3 Neutrarecare 3000« von Henkel eignen sich zur Entfernung ölhaltiger Verunreinigungen und Fette. Anders als bei emulgierenden Präparaten sammelt sich das von der Metalloberfläche gelöste Öl an der Badoberfläche und wird über den Ölabscheider der Anlage kontinuierlich entfernt. Eine Ausschleppung der waschaktiven Substanzen erfolgt nur in geringem Maße.

Henkel AG & Co. KGaA
40191 Düsseldorf
Tel. 0211 797-0
Fax 0211 798-4008
→ www.henkel.de
→ parts2clean Halle 1, A 101



entfettet und reinigt:
Rosink-Cross-Beam-Cleaner
ist besonders für lange
r geeignet

Rosink-Cross-Beam-Cleaner
(Bild 3), der besonders lan-
güter reinigt und entfettet,
eine neue Entlackungsan-
Biologisch abbaubare Rei-
er und Entlacker runden
Programm ab.

Henkel AG & Co. KGaA
40191 Düsseldorf
Tel. 0211 797-0
Fax 0211 798-4008
→ www.henkel.de
→ parts2clean Halle 1, F 602/
G 711

10/09

nehr
gibt's

Seite 65