

er Partikel je nach Messkopf
n Größenbereich ab 2 µm be-
ehungsweise 25 µm live über
nen integrierten Bildschirm.
usätzlich werden Partikelan-
ahl und -größe automatisch
mittelt und angezeigt.

p – advanced clean production
mbH

446 Wiernsheim-Pinache

Tel. 07041 9600-0

Fax 07041 9600-27

www.acp-micron.com

parts2clean Halle 1, F 624

REINIGUNGSSYSTEME Zwei neue Anlagen

ei Jahre nach Übernahme
r kompletten Linie indus-
teller Teilereinigungsma-
schinen der its Maschinenbau
mbH zieht Rosink eine posi-
ve Bilanz und nutzt die Mes-
sum einige Neuentwicklun-
gsvorzustellen: Zum Beispiel



entfettet und reinigt:
Rosink-Cross-Beam-Clea-
ner ist besonders für lange
Teile geeignet

Rosink-Cross-Beam-Clea-
ner (Bild 3), der besonders lan-
ge Teile reinigt und entfettet,
eine neue Entlackungsan-
lage. Biologisch abbaubare Rei-
niger und Entlacker runden
das Programm ab.

AG GmbH + Co.

39 Nordhorn

Tel. 5921 7809-0

Fax 5921 7809-10

www.cleaner.rosink.com

parts2clean Halle 1, F 602/

701

REINIGUNGSSYSTEME Optimierte Badpflege

AdunaTec präsentiert ein neu-
es Badpflegemodul, »Aduna-
Care«. Dieses Modul wird im
Bypass an das jeweils zu rei-
nigende Bad geschaltet. Eine Ver-
längerung der Badstandzeiten
von beispielsweise vier Wo-
chen auf sechs Monate ist – ab-
hängig vom Verschmutzungs-
grad der Bäder – möglich und
senkt so Personal- und Chemie-
kosten. Die Technologie ermög-
licht eine effizientere Nutzung
der verwendeten Reinigungs-
medien, eine gleichbleibende
Badqualität und fördert stabil
laufende Produktionsprozesse.

AdunaTec GmbH

74535 Mainhardt

Tel. 07903 9329380

Fax 07903 9329380

→ www.adunatec.de

→ parts2clean Halle 1, E 516/
F 615

REINIGUNGSSYSTEME Doppelt so schnell

Die Pero AG stellt die neuen
Anlagen der »R-Serie« vor. Bei
gleicher Anlagengröße soll sich
der Durchsatz nahezu verdop-
peln. Das gilt für Reinigung
und Entfettung. Gleichzeitig
konnte das Reinigungsergebnis
nochmals verbessert werden.

Pero AG

86343 Königsbrunn

Tel. 08231 6011-0

Fax 08231 6011-810

→ www.pero.ag

→ parts2clean Halle 1, A 102/
B 201

REINIGUNGSSYSTEME Mit CO₂ komplexe Teile reinigen

Mit der Reinigungsanlage »Eco-
CO₂« präsentiert Dürr Eco-
clean eine Prozesslösung, die
zur Behandlung komplexer
Kleinwerkstücke Kohlendioxid
im überkritischen Zustand ein-
setzt. Die EcoCO₂ wurde mit
dem schweizerischen Feinstrei-

nigungsspezialisten eCO₂ zur
Marktreife gebracht. Anders als
herkömmliche Schneestrahl-
Reinigungsanlagen, bei denen
das CO₂ in ein Trockeneis-
Strahlmittel umgewandelt
wird, nutzt die EcoCO₂ das
Medium sowohl in flüssigem
als auch in überkritischem Zu-
stand. Das CO₂ verfügt dann
über die Dichte einer Flüssig-
keit und die Viskosität eines
Gases. Es kann so in kleinste Po-
ren und Einschlüsse eindringen
und Verschmutzungen abtrans-
portieren, vorteilhaft bei sehr
komplexen Geometrien oder
porösen Werkstückstrukturen
(wie Implantaten oder Sinter-
rohlingen). Nach dem Reini-
gungsvorgang kann das CO₂
wieder dem Kreislauf zugeführt
werden oder der Anlage ent-
weichen. Die Teile verlassen die
Anlage mit Raumtemperatur,
trocken und rückstandsfrei.

Dürr Ecoclean GmbH

52156 Monschau

Tel. 02472 83-120

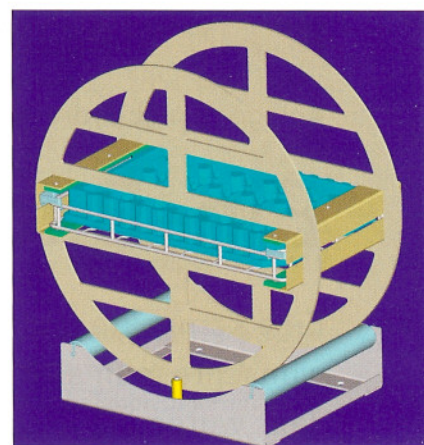
Fax 02472 83-333

→ www.durr-ecoclean.com

→ parts2clean Halle 1, D 414/
E 515

TEILEHANDLING Der richtige Dreh

Ob vor oder nach der Reinigung
– Blister sind eine Alternative
für den Werkstücktransport,
zudem bei großen Stückzahlen.
Allerdings machen sie zeitauf-
wendige Umsetzungsvorgänge er-
forderlich. Diesen Aufwand re-
duzieren die Warenträger von
Metallform Wächter. Sie erlau-
ben es, alle in einem Werkstück-
träger oder Blister enthaltenen
Bauteile mit wenigen Handgrif-
fen sicher umzustülpen. Damit
dies auch bei schwereren Bau-
teilen funktioniert, wurde eine
manuelle Dreheinrichtung
entwickelt. Sie besteht aus zwei
Metallscheiben, die auf Rollen
gelagert und für die Aufnahme
von Blister und Warenträger



4 Auch für schwere Teile: Mit
diesem Warenträger lassen sich
Bauteile mit wenigen Handgrif-
fen sicher umzustülpen

mit vier Schienen verbunden
sind. Vor dem Einschieben wird
der Blister auf den Warenträger
beziehungsweise umgekehrt
aufgesetzt, das Gebinde einge-
schoben und die Metallscheibe
um 180° gedreht.

Metallform Wächter GmbH

75015 Bretten

Tel. 07252 9426-0

Fax 07252 9426-11

→ www.metallform.de

→ parts2clean Halle 1, F 612/
G 711

REINIGER Geringe Ausschleppung

Die selbstdemulgierenden Rei-
niger der Serie »P3 Neutracare
3000« von Henkel eignen sich
zur Entfernung ölhaltiger Ver-
unreinigungen und Fette. And-
ers als bei emulgierenden Prä-
paraten sammelt sich das von
der Metalloberfläche gelöste Öl
an der Badoberfläche und wird
über den Ölabscheider der
Anlage kontinuierlich entfernt.
Eine Ausschleppung der wasch-
aktiven Substanzen erfolgt nur
in geringem Maße.

Henkel AG & Co. KGaA

40191 Düsseldorf

Tel. 0211 797-0

Fax 0211 798-4008

→ www.henkel.de

→ parts2clean Halle 1, A 101

10/09

mehr
gibt's

Seite 65

