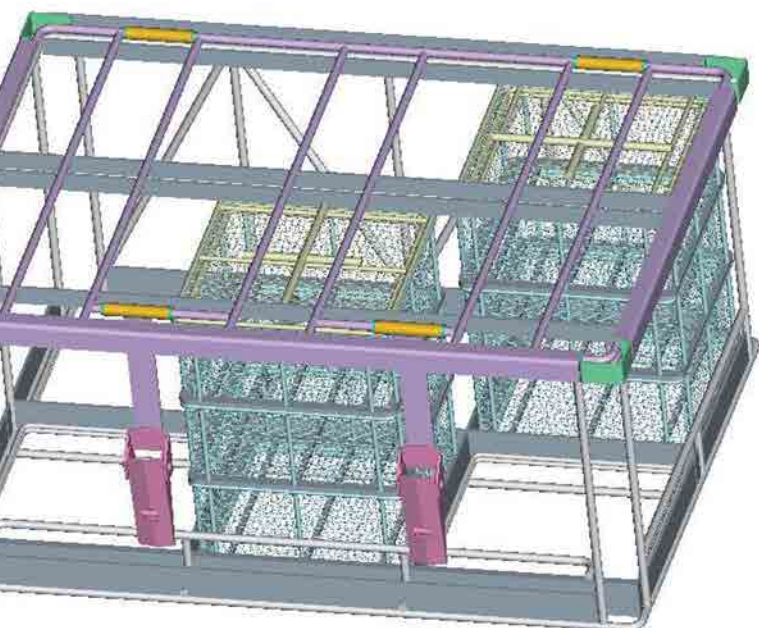


MEFO-NEWS

Sondergrößen von Reinigungschargen ganz einfach auf Standardmaße bringen – mit unseren intelligenten Adapterlösungen.

Gestalten Sie Ihren Reinigungsprozess ab sofort wirtschaftlicher.

Die Maße von Schüttgutkörben und Werkstückträgern für die industrielle Teilereinigung orientieren sich üblicherweise an den Abmessungen handelsüblicher Lagerkästen und Kleinladungsträger (KLT), wie sie in der Fertigung eingesetzt werden. Manchmal machen jedoch einzelne Bauteile oder die Auslegung der Reinigungsanlage den Einsatz von Reinigungsbehältnissen in Sondermaßen erforderlich. In diesen Fällen ermöglichen von Metallform entwickelte Adapterlösungen, die Anzahl der teuren und meist schwer handhabbaren Sonderwarenkörbe zu minimieren.



Schüttgutkörbe in Sondermaßen werden über ein Grundgestell mit Klappdeckel und Camloc-Verschlässen auf das Standardchargenmaß der Reinigungsanlage adaptiert.

Um einen möglichst reibungslosen Workflow zu ermöglichen, weisen die in der Fertigung eingesetzten Behältnisse, beispielsweise „Schäfer“-Kästen und Kleinladungsträger (KLT), übereinstimmende Abmessungen auf. Daher empfiehlt es sich, auch die in der industriellen Teilereinigung eingesetzten Schüttgutkörbe und Werkstückträger auf diese Maße festzulegen. Für diese Standard-Reinigungsbehältnisse steht umfangreiches Zubehör wie verschiedene Deckel, Fachstangen und Einlegeböden zur Verfügung. Es kommt jedoch immer wieder vor, dass sich ein Bauteil nicht in Standard-Reinigungsbehältnissen unterbringen lässt oder die Arbeitskammer der Reinigungsanlage andere Abmessungen aufweist. Diese Fälle machen Sonderlösungen erforderlich, was meist mit hohen Kosten und einem erschwerten Handling verbunden ist. Weiterer Nachteil sind lange Lieferzeiten und eine eingeschränkte Zubehörauswahl.

Durch Adapter zu Standardabmessungen

Um die Anzahl der Sonderkonstruktionen auf die absolut erforderliche Anzahl zu reduzieren, entwickelt Metallform Adapterlösungen, die den Einsatz von Schüttgutkörben und Werkstückträgern in Standardabmessungen, beispielsweise aus dem umfangreichen MEFO-BOX Programm, ermöglichen.

Die Konstrukteure des Brettener Unternehmens wählen dabei eine Dimension des Sonderkorbmaßes, Breite oder Tiefe, im Standardmaß, so dass Standardzubehör verwendbar ist.

Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen

Dies war auch bei der Lösung für einen Hersteller von Komponenten für Lasersysteme der Fall. Es ging dabei um die Reinigung von Bauteilen deren Länge mehr als 1.000 mm betrug. Dafür wurde einen Korb im Sonderchargenmaß konzipiert (Bild 1) und mit teilespezifischen Aufnahmen für eine effiziente Reinigung der Werkstücke ausgestattet. Bestandteil der Konzeption war ein Adapterrahmen, durch den MEFO-BOXen an das Sondermaß angepasst werden. Der Adapter sorgt dafür, dass alle anderen Bauteile dieses Kunden in Standard-Behältnissen gereinigt werden können und sämtliches erforderliche Zubehör wie Verschlussdeckel aus dem Standardprogramm verwendet werden kann. Gleichzeitig ermöglicht diese Lösung die Aufteilung einer großen Charge in mehrere kleine und einfach zu handhabende „Portionen“.

Weitere Lösungen



Sonderwarenkorb für Großteile und Untergestell zur Adaption von Standard MEFO-BOXen auf die Sonderchargengröße.



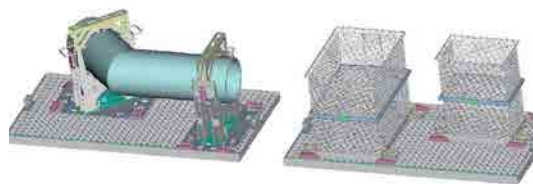
Sonderwarenkorb für Großteile und Adapterrahmen zur Adaption von Standard MEFO-BOXen auf die Sonderchargengröße.



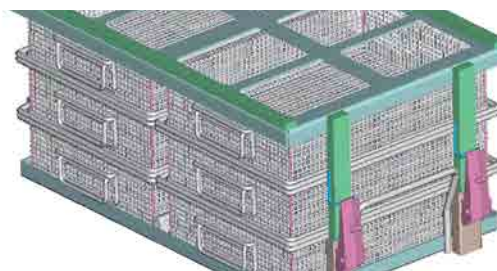
Sonderwarenkorb mit teilespezifischen Aufnahmen für Großteile und Adapterrahmen zur Adaption von Standard MEFO-BOXen auf die Sonderchargengröße. (Bild 1)

Für ein Unternehmen aus der Luft- und Raumfahrt entwickelte Metallform einen Gitterrost im Sonderchargenmaß (Bild 2). Dieser kann wahlweise mit teilespezifischen Aufnahmen für die Reinigung großer Einzelteile in unterschiedlichen Geometrien oder mit Rahmen zur Aufnahme von Reinigungsbehältnissen in Standardmaßen bestückt werden.

Bei einem Drehteile-Hersteller entspricht die Größe der Arbeitskammer nur annähernd den Standardmaßen. Hier ermöglicht die Adapterlösung (Bild 3), die aus einem Grundrahmen und einem spannbaren Deckel besteht, dass für alle Bauteile kostengünstige Schüttgutkörbe „von der Stange“ eingesetzt werden können. Die Verbindung zwischen Adapter und Reinigungsbehältnissen erfolgt über Camloc-Verschlüsse.



Gitterrost mit teilespezifischen Aufnahmen für große Einzelteile sowie Aufnahmen für Standard MEFO-BOXen. (Bild 2)



Standard MEFO-BOXen werden über Grundrahmen und Deckel mit Camloc-Verschlüssen auf die Sonderchargengröße der vorhandenen Reinigungsanlage adaptiert. (Bild 3)



Grundrahmen mit Gitterrost in Sonderabmessung zum Reinigen großer Einzelteile (keine Rotation) sowie zur Aufnahme von Standard MEFO-BOXen.



Qualität made in Bretten

Wissen, worauf es ankommt.

Unsere Stärken liegen in der hauseigenen Konstruktion und Fertigung. Für Sie bedeutet dies gleich bleibend hohe Qualität, Preisstabilität und Termintreue – unabhängig davon, ob sie eine kleine, mittlere oder große Stückzahl benötigen.



Management System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 0910067182

ISO 9001:2008