

Spezialkompetenz für Leistungspektrum der industriellen Teilereinigung

Die Industrie- und Anlagenfiltration produziert seit vielen Jahrzehnten hochwertige Industriefilter für die Fluidfiltration, Luftreinigung und Prozesstechnik und deckt damit die komplette Filtration und Separation im Bereich der industriellen Teilereinigung ab. Das Leistungsspektrum umfasst folgende Filterlösungen: Partikelfiltration, Öl-aus-Wasser-Separation



Bild: Kleinste Ausführung des MESB - Mechanischer Emulsions- und Schaumbrecher zur Entfernung von Fremddöl aus Waschwasser (Werkbild: Mahle Industriefiltration GmbH, Öhringen)

sowie Lösungen für die Ölaerosolabscheidung. Hierzu zählen unter anderem Siebkorb-, Automatik- und Beutelfilter, Filterkerzen, Top-change-Elemente und Hochleistungsfilter mit einer innovativen Glasfaser-Filtertechnologie. Die leistungsfähigen Filtrations- und Abscheidesysteme stellen sicher, dass Reinigungsflüssigkeiten in einem hohen Reinheitsgrad möglichst lange Zeit zur Verfügung stehen und sorgen für eine noch bessere Reinigungsperformance.

Um 40 % erhöhte Fläche für die Drahtfertigung

Den wachsenden Bedarf an effizienten Reinigungsbehältnissen beantwortet Metallform durch eine deutliche Ausweitung der Fertigungskapazität. Die Drahtfertigung des Unternehmens ist dafür in eine neue Fertigungshalle umgezogen und verfügt jetzt über rund 40 Prozent mehr Produktionsfläche. Dies ermöglichte auch, neue Arbeitsplätze in der Drahtfertigung zu schaffen sowie die Investition in neue Maschinen. Darüber hinaus konnten durch die neue Halle die Produktionsabläufe optimiert werden, was zu kürzeren Durch-

laufzeiten bei der Fertigung von Werkstückträger-Sonderlösungen beiträgt. Entspannt hat sich durch den Umzug auch die Situation in der Blechfertigung. Im Geschäfts-

bereich Blechfertigung produziert Metallform Komponenten und Baugruppen wie Laser-, Biege- und Schweißteile aus Edelstahlblech.



(Werkbild: Metallform Wächter GmbH, Bretten)

Restmagnetismus aufspüren

Lieferanten die ihre Produkte in den Maschinen- und Automotive-Bereich zuliefern, werden mit hohen Restschmutzforderungen oder neu auch mit der Lieferung von Teilen unter Einhaltung von Restmagnetismus-Grenzwerten konfrontiert. Restmagnetismus spielt eine zentrale Rolle und muss deshalb in der Produktionsumgebung zuverlässig erfasst werden können. Aus technischer Sicht ergibt sich daraus die Anforderung,

Restmagnetismus auch in geringster räumlicher Ausdehnung sicher aufzuspielen und präzise zu messen. Die hohen Ansprüche wurden im Hinblick auf eine zukunftsfähige und erweiterbare Produktbasis mit einer grundlegenden Neuentwicklung umgesetzt: das Messgerät M-Test LL, das Maurer Magnetic auf der parts2clean vorstellt.

(Werkbild: Maurer Magnetic AG, Grüningen)





(Werkbilder: Wächter GmbH, Bretten)

Neue MEFO-Box für bis zu 30% mehr Durchsatz

Metallform bietet mit dem Mefo-Box System ein flexibles Programm von Reinigungskörben und Zubehörkomponenten, das jetzt um die Mefo-Box MF 4011/12-SL erweitert wurde.

Mit dem Chargenmaß 651 x 471 x 400 mm und einem maximalen Chargengewicht von 200 kg passt sich die neue MEFO-Box an die vergrößerten Arbeitskammern von Reinigungsanlagen wie der EcoC-Core von Dürr Ecoclean an, die einen um bis zu 30 Prozent er-



höhten Durchsatz ermöglichen. Für dieses Chargenmaß stehen auch drei neue Untergestelle zur Verfügung, die eine Adaption mehrerer, auch unterschiedlich großer, Mefo-Boxen ermöglichen.

Um bestehende, 300 mm hohe Warenkörbe weiterverwenden zu können und trotzdem von der erhöhten Kapazität zu profitieren, hat Metallform einen speziellen Aufsatzrahmen entwickelt. Er ermöglicht die Verwendung bestehender Körbe in Reinigungsanlagen mit 300 und 400 mm hohe Arbeitskammern.

Ionenaustauscher zur Erzeugung von VE-Wasser

Um die Patronenstandzeit zu erhöhen, kann bei großem Wasserbedarf auch eine Kombination der Ionenaustauscher-Patrone mit ei-



(Werkbilder: Orben Wasseraufbereitung GmbH & Co. KG, Wiesbaden)

ner Umkehrosiose als Voraufbereitung sinnvoll sein. Angesichts der Wartungsintensität (Pumpen, Mess- und Regeltechnik), der Verlustwassermengen und der höheren Anforderungen an das Bedienpersonal schrecken viele Kunden vor dieser Investition zurück. Ein diskontinuierlicher Betrieb erfordert zudem einen Zwischenspeicher mit nachgeschalteter Druckerhöhung und Überwachung von Keimzahlen und Endotoxinen. Um dem gerecht zu werden, stellt Orben die Jumbostil P-1000 vor - eine mobile 1.000 Liter Ionenaustauscher-Patrone, die bei einem Speisewasser von 10° dH rund 150 m3 VE Wasser produziert. Sie wird zur Kurz- und Langfristmiete angeboten. Der Einsatz ist unkompliziert, die Regeneration erfolgt im externen Service.

Streamfinishanlage in verschiedenen Ausführungen

Am Stand von Otec wird die seit 2011 auf dem Markt befindliche Streamfinishanlage in verschiedenen Varianten zu sehen sein. Die Anlage wird in halb- oder vollautomatischer Ausführung und mit unterschiedlichen Behältergrößen vorgestellt. Neu im Jahr 2014 ist die Möglichkeit, die großen Maschinen voll in Fertigungslinien zu integrieren. Als Spezialist für Oberflächentechnik ist Otec seit 1996 am Markt. Aus kleinsten Anfängen heraus schuf Firmengründer und Geschäftsführer Dipl.-Ing. Helmut Gegenheimer ein Unternehmen, das sich durch ein ungebremsstes Potential an Erfinder- und Entwickleregeist zu einem global operierenden Anbieter von Maschinen zur präzisen und wirtschaftlichen Oberflächenbearbeitung entwickelt hat. Durch kontinuierliche Weiterentwicklungen wurden und werden die Einsatzbereiche für die Maschinen ständig erweitert.



(Werkbild: OTEC Präzisionsfinish GmbH, Straubenhardt)